

IN THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE

Applicant: Roger De Lathouwer
Serial No: Art Unit:
Filing Date:
Title: SUITCASE WITH ROLLERS
Examiner:

Priority application: Country: Belgium
Priority application number: 9800645
Priority date: 2 September 1998

PCT Application no: PCT/BE99/00115
PCT Application filing date: 2 September 1999

March 2, 2001 Attorney's Docket No.: Col202

CLAIM OF PRIORITY

Hon. Commissioner of Patents and Trademarks
Box PCT
Washington, D.C. 20231

Sir:

Pursuant to Title 35, United States Code, Section 119 (1952), the undersigned hereby claims the benefit of the filing date of a prior foreign patent application forming a basis of the PCT application viz.:

Country: Belgium
Application No.: 9800645
Date of Filing: 2 September 1998

In support of this claim, a certified copy of the aforementioned foreign patent application is believed to

BEST AVAILABLE COPY

09786547-030201


This Page Blank (uspto)

have been submitted by the World Intellectual Property Organization and should have been received by the United States Patent and Trademark Office prior to the expiration of 20 months from the first priority date of the application.

Respectfully submitted,

Roger De Lathouwer

By:


Robert J. Fero, his attorney,
13 Forest Drive, Warren, N.J. 07059
Tel.: (908) 757-2839 Fax: (908) 668-5262
Reg.No. 29536; Docket No.: Col202

*%ptn:pctnat:2(Col202PC(March 2, 2001(tm

This Page Blank (uspto)

ROYAUME DE BELGIQUE**MINISTRE DES AFFAIRES ECONOMIQUES
ADMINISTRATION DE LA POLITIQUE COMMERCIALE****PRIORITY
DOCUMENT**SUBMITTED OR TRANSMITTED IN
COMPLIANCE WITH RULE 17.1(a) OR (b)

REC'D 07 OCT 1999

WIPO PCT

Il est certifié que les annexes à la présente sont la copie fidèle de documents accompagnant une demande de brevet d'invention tels que déposée en Belgique suivant les mentions figurant au procès-verbal de dépôt ci-joint.

Bruxelles, le

-6. -9- 1999

Pour le Conseiller de l'Office
de la Propriété industrielle

Le fonctionnaire délégué,

BAILLEUX G.
Conseiller adjoint





OFFICE DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE

PROCES-VERBAL DE DEPOT
D'UNE DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

DEMANDE REJETEE

N° : 09800645

Aujourd'hui, le -2-9-1993 en dehors des heures d'ouverture du bureau de dépôt, l'OFFICE DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE a reçu un envoi postal contenant une demande en vue d'obtenir un brevet d'invention relatif à : VALISE A ROULETTES

introduite par : COLENS Alain

agissant pour : DE LATHOUWER Roger
34, avenue de Versailles
B-1020 BRUXELLES

en tant que mandataire agréé ~~par son établissement effectif~~ du demandeur.

La réception de la demande de brevet susmentionnée a été actée ce jour, à 10.00 heures.

La demande, telle que déposée, contient les documents nécessaires pour obtenir une date de dépôt conformément à l'article 16, paragraphe 1er de la loi du 28 mars 1984.

Le fonctionnaire délégué,

C. F. Verstraeten

Bruxelles, le -2-9-1993

DEMANDE REJETEE -1-

Valise à roulettes

5 La présente invention concerne une valise roulante verticale.

Ce genre de valises s'est avéré particulièrement pratique et connaît ces dernières années un succès grandissant.

10 On recherche cependant toujours une diminution du poids qui n'entrave pas la solidité de la valise. Par ailleurs, au niveau de la fabrication et de l'expédition, les valises étant des articles essentiellement encombrants, il est également important pour le transport et les livraisons aux
15 détaillants de pouvoir rassembler plusieurs valises d'un même type mais de dimensions différentes en les empilant l'une dans l'autre. Il est ainsi classique, pour une valise de grande dimension, de pouvoir contenir deux valises de dimensions inférieures du même modèle
20 constituant ainsi un jeu de valises, la plus petite étant contenue dans l'autre. La différence de taille doit cependant être le plus souvent d'au moins 6 cm pour permettre ce type d'empilage.

25 La présente invention vise à améliorer ces deux qualités que sont la légèreté et l'encombrement minimum par unité lors du transport.

30 On observe en effet une différence de poids avec la valise de l'art antérieur de l'ordre de 30 à 40% (selon les dimensions) et l'empilabilité est améliorée. Jusqu'à 6 dimensions différentes d'un même jeu de valises peuvent être contenues l'une dans l'autre pour le transport.

L'invention propose une valise verticale sans cadre central en acier dont les faces sont constituées de tissu. La rigidification de la valise est obtenue essentiellement par deux tubes réunissant une coquille inférieure et une coquille supérieure qui seront recouverts par le tissu ainsi que par deux joncs métalliques, raidissant le tissu des faces latérales.

10 Les tubes consistent de préférence en des guides pour les tiges d'une poignée coulissante prévue au niveau de la coquille supérieure.

15 Avantageusement les coquilles supérieure et inférieure sont constituées de deux plaques ou feuilles de plastique semi rigides dont la forme incurvée est imposée par l'extrémité recourbée des tubes susmentionnés et par les joncs latéraux, de préférence métalliques. Ces coquilles comprennent donc les arêtes arrondies supérieure et inférieure de la face arrière sans incorporer une partie substantielle de cette face. Par contre les coquilles forment la totalité ou une partie substantielle des faces supérieures et inférieures.

25 Les joncs métalliques sont prévus sous la forme de deux cadres latéraux de forme rectangulaire avec coins arrondis cerclant les faces latérales en tissu.

30 Les feuilles de plastique peuvent avantageusement être en polyéthylène, de quelques millimètres d'épaisseur (p.e. 1 à 4 mm). Ces feuilles, ou à tout cas la feuille supérieure,

sont suffisamment souples pour pouvoir s'incurver sous l'effet des cadres en joncs métallique. Elles ne sont donc pas nécessairement préalablement thermoformées.

5 L'utilisation de feuilles semi-rigides au lieu de pièces moulées comme dans l'art antérieur permet une économie de poids et une fabrication plus économique.

10 Selon un autre aspect de l'invention, on prévoira de préférence 3 roulettes en ligne placées au niveau de l'incurvation de la coquille inférieure entre et de chaque côté des tubes télescopiques. Ceci permet avantageusement de compenser le manque de rigidité de la coquille inférieure et contribue grandement à la solidité de
15 l'ensemble. Les roulettes s'insèrent partiellement dans des ouvertures prévues au niveau de l'incurvation de la coquille inférieure à laquelle elles sont fixées.

20 De manière classique, en plus de la poignée télescopique, des poignées peuvent être prévues cousues et/ou rivetées sur la face supérieure (pour la position verticale) ou une face latérale (pour le transport en position horizontale).

25 Selon l'invention l'empilabilité est améliorée notamment par le fait que la coquille supérieure est découpée de manière à ce qu'elle ne recouvre pas entièrement la face supérieure. De ce fait la portion antérieure de la face supérieure, qui peut correspondre à près de 50 % de la surface de celle-ci, est plus souple car n'étant constituée
30 que du tissu maintenu par les joncs métalliques latéraux.

De plus, les faces latérales cerclée par un périmètre en acier sont souples et peuvent s'adapter avec plus de jeu pour recevoir les faces latérales des valises de dimensions inférieures. En effet, il n'y a pas de cadre central en

5

Selon un aspect de l'invention en effet, les valises sont empilables en tête-bêche. Les roulettes d'une valise plus petite s'imbriquant dans la partie souple de la face supérieure de la valise plus grande. On parvient ainsi à doubler le nombre de valises plus petites contenues dans une valise de dimensions données. On peut ainsi "empiler" jusqu'à 6 valises dont les dimensions ne varient que par pas de 2,5 cm (au lieu de 8 cm à 10 cm avec les systèmes connus les plus proches)

10

15

L'invention sera mieux comprise à l'examen des dessins soumis en annexe, uniquement à titre d'exemple, dans lesquels la figure 1 représente un schéma de la structure d'une valise selon l'invention, le tissu de recouvrement n'étant pas représenté. La figure 2 est une vue éclatée des différents éléments principaux. Les figures 3a et 3b représentent en perspective une valise en position verticale avec une poignée rétractable pouvant être totalement intégrée dans la valise ou non.

20

25

On distingue dans la fig. 1 la structure en perspective, d'une valise de forme essentiellement parallélépipédique disposée horizontalement sur sa face arrière 7. Une coquille inférieure 2 et une coquille supérieure 2' sont reliées par des tubes télescopiques 3 rigides servant de guides à une poignée 4 rétractable et par deux cadres 1 de joncs métalliques souples. La coquille inférieure est

30

incurvée sous l'effet de l'incurvation de l'extrémité du tube pour former l'arête arrondie 12. On distingue encore les ouvertures 5' dans la coquille 2' pour recevoir et fixer les éléments de roue 5'. Des pieds inférieurs 6 et latéraux 6' sont également prévus.

La fig. 2 est une vue éclatée explicitant davantage la structure d'une valise selon l'invention. La valise est représentée verticalement. On distingue les deux cadres de jonc métallique, les coquilles 2 et 2' forment les arêtes 12 et 12', les 3 roulettes 5 et les tubes télescopiques 3. On représente également des pièces de renforcement 8 au niveau de l'extrémité supérieure des tubes télescopiques ainsi que les zones de fixation (10, 10') des coquilles à ces tubes, dans cet exemple par l'intermédiaire d'un élément rectangulaire de renforcement 11, éventuellement riveté. La fig. 2 constitue une variante par rapport à la fig. 1 dans la mesure où les tubes sont constitués chacun d'une partie droite au moins partiellement télescopique et une partie incurvée rendues solidaires en 9.

Les fig. 3a et 3b représentent l'aspect final des valises selon l'invention. Dans la fig. 3b, la poignée peut être introduite dans une poche à l'intérieur de la valise. Dans ce dernier cas, la plaque supérieure est découpée à cet effet.

Revendications :

5 1. Valise verticale sans cadre en acier dont les faces
sont constituées de tissu, la rigidification de la valise
étant obtenue par deux tubes réunissant une coquille
inférieure et une coquille supérieure de soutien du tissu,
les tubes consistant en des guides pour les tiges d'une
10 poignée rétractable prévue au niveau de la coquille
supérieure, les coquilles supérieure et inférieure étant
constituées de deux plaques ou feuilles de plastique semi
rigides de forme incurvée définissant au moins les arêtes
arrondies supérieure et inférieure de la face arrière de la
15 valise.

20 2. Valise selon la revendication 1 dans laquelle la forme
incurvée de la coquille inférieure est imposée par
l'extrémité recourbée des tubes susmentionnés, la forme
incurvée de la coquille supérieure étant imposée par des
joncs rigides latéraux, de préférence des joncs
métalliques, prévus sous la forme de deux cadres latéraux
définissant les faces latérales en tissu.

25 3. Valise selon la revendication 1 dans laquelle au moins
une des feuilles de plastique est en polyéthylène.

30 4. Valise selon les revendications précédentes comportant ,
au niveau de l'arête arrondie de la coquille inférieure,
des roulettes.

5. Valise selon la revendication précédente dans laquelle
il y a trois roulettes en ligne.

DEMANDE REJETEE

-7-

09800645

5 6. Valise selon n'importe laquelle des revendications précédentes caractérisé en ce que la feuille constituant la coquille supérieure ne soutient pas au moins une partie antérieure de la face supérieure de la valise.

10 7. Valise selon la revendication précédente caractérisée ne ce que la tirette d'ouverture de la face antérieure de la valise s'étend jusqu'à au moins ladite partie antérieure, permettant une ouverture partielle de la face supérieure.

15 8. Valise selon la revendication 2 dans laquelle la coquille est fixée, par exemple par rivetage, à l'extérieur des extrémités incurvées des tubes.

9. Ensemble de valises munies de roulettes, de dimensions différentes constituant un jeu de valises , disposées l'une dans l'autre en tête-bêche.

20 10. Ensemble selon la revendication précédente dans lequel il y a plus de 5 valises verticales empilées l'une dans l'autre en tête-bêche.

25

30

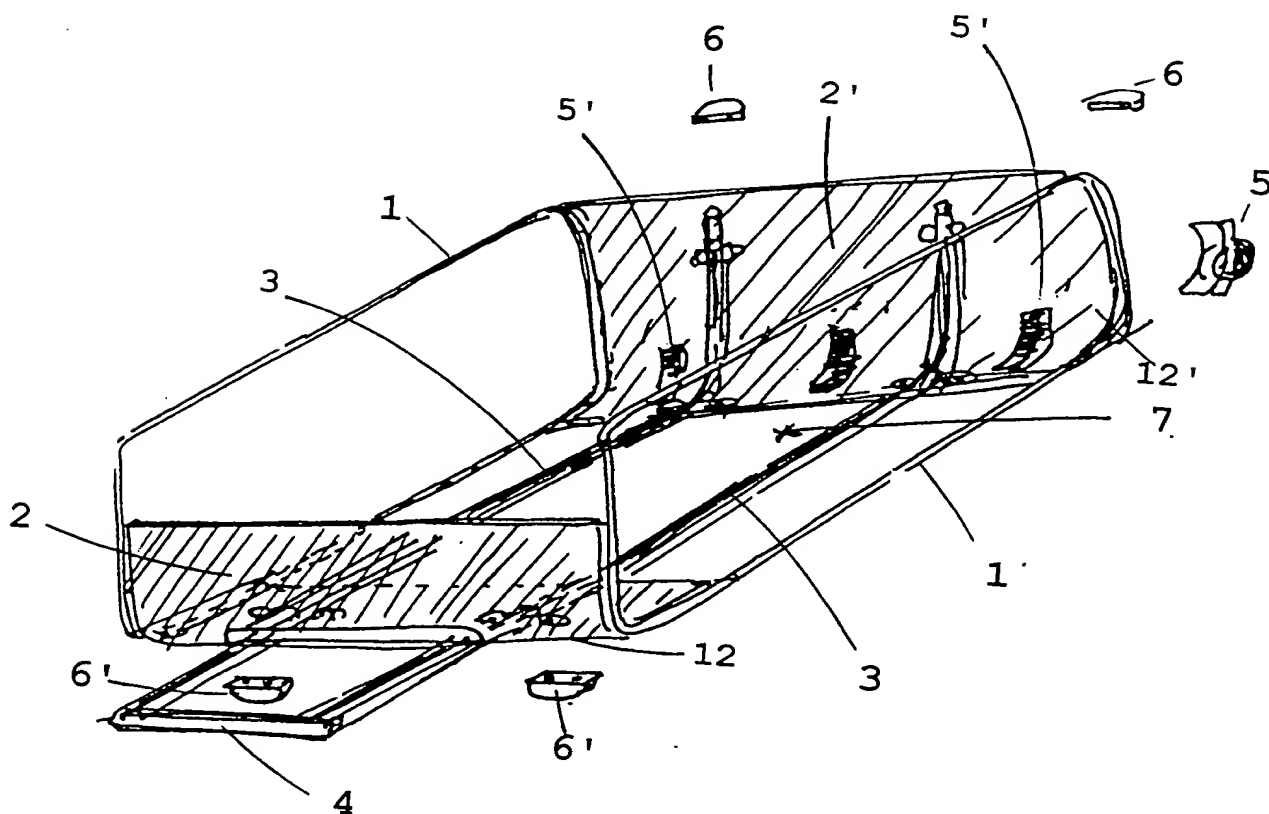
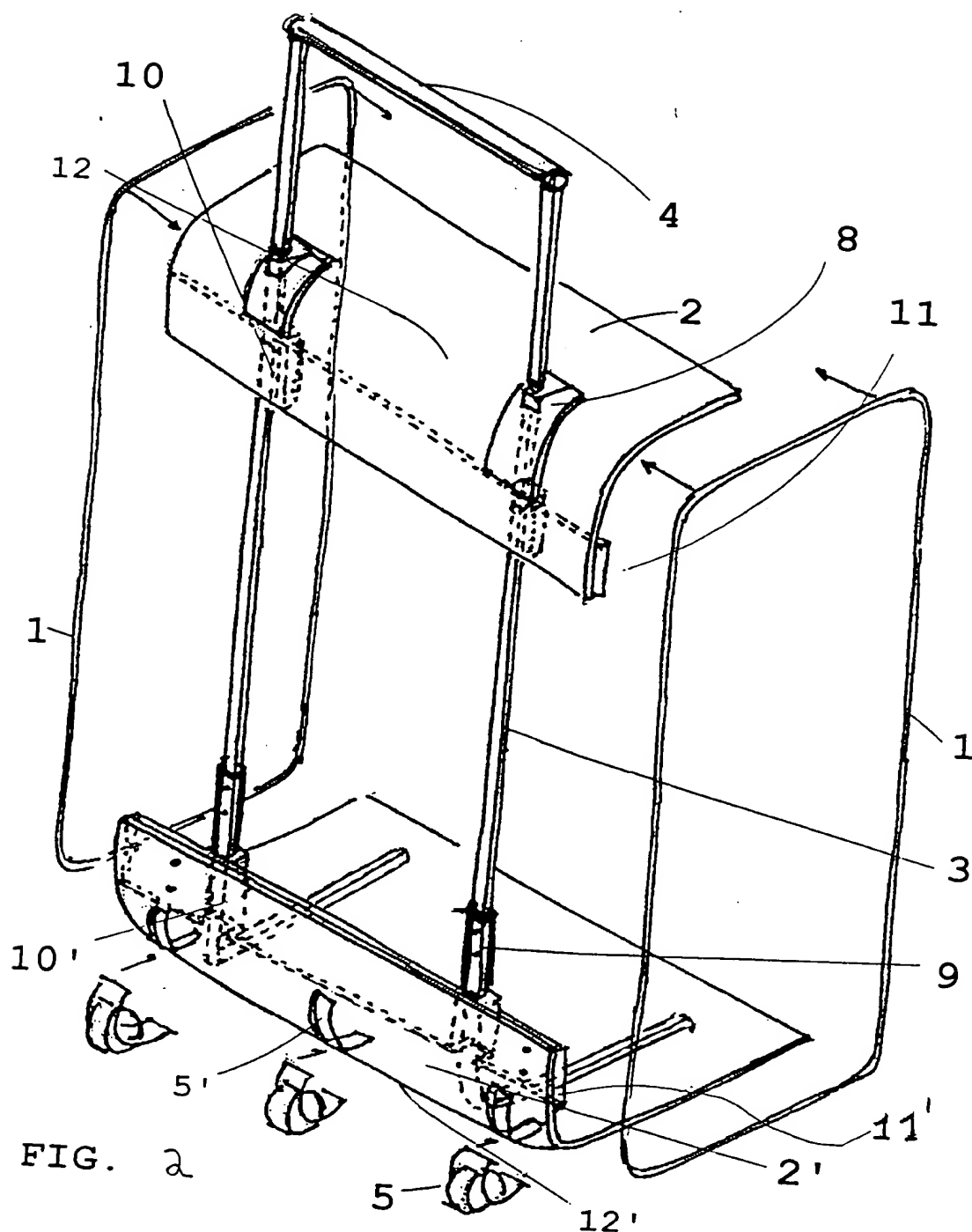


FIG. 1



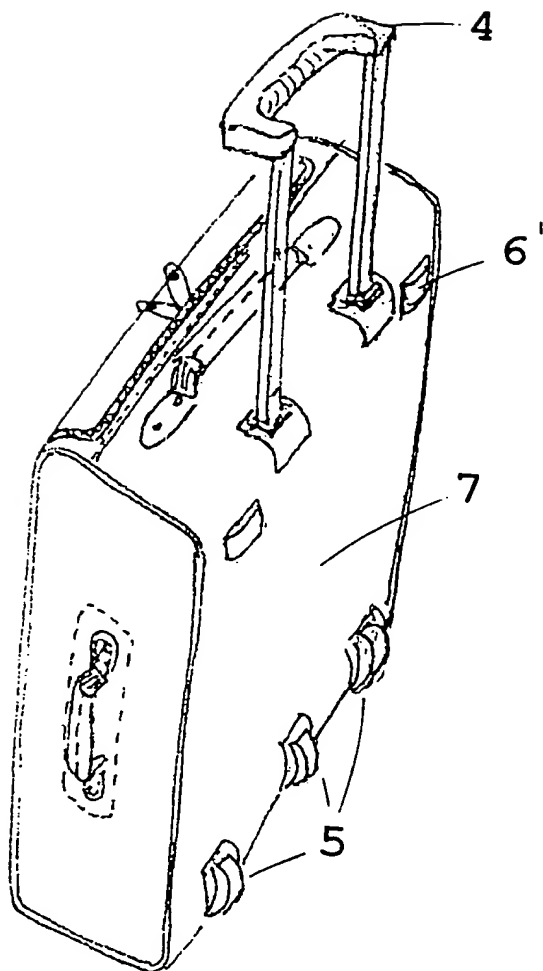


FIG. 3a

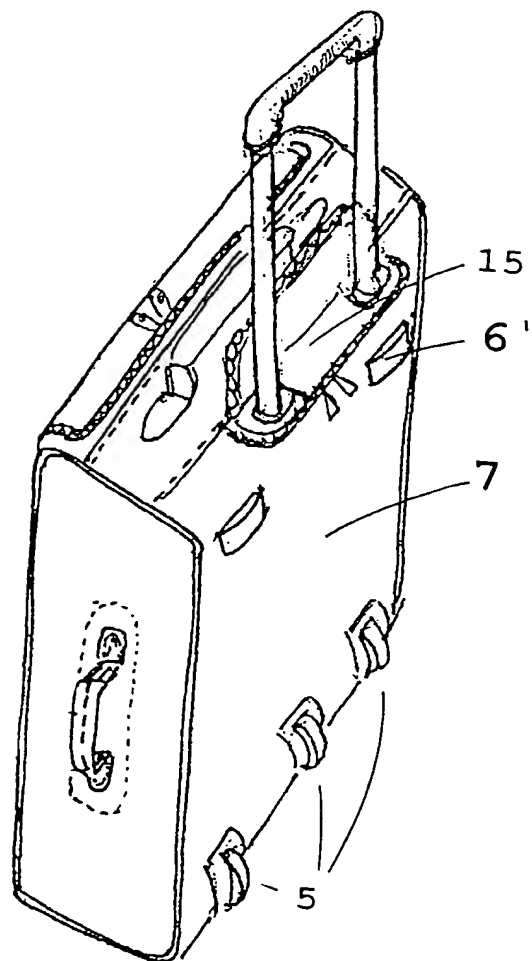


FIG. 3b

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning
Operations and is not part of the Official Record**

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- ☒ BLACK BORDERS
- ☒ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- ☒ FADED TEXT OR DRAWING
- ☐ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
- ☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
- ☒ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
- ☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
- ☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
- ☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
- ☐ OTHER: _____

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.

This Page Blank (uspto)